

PAT-NO: JP02001236002A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2001236002 A

TITLE: METHOD AND DEVICE FOR MANUFACTURE OF HOLOGRAM

PUBN-DATE: August 31, 2001

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HOSONO, HIDEO

N/A

HIRANO, MASAHIRO

N/A

SARUKURA, NOBUHIKO

N/A

KAWAMURA, KENICHI

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

JAPAN SCIENCE & TECHNOLOGY CORP

N/A

APPL-NO: JP2000312715

APPL-DATE: October 12, 2000

PRIORITY-DATA: 11359815 (December 17, 1999)

INT-CL (IPC): G03H001/04, G02B005/18 , G02B005/32 , H01S003/00 ,
H01S005/125

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To make a hologram in a minute area or to record an embedded hologram in various kinds of substrates.

SOLUTION: In the method and device for manufacturing a hologram, a two-beam laser interference exposure method is used to irreversibly record a hologram in a transparent material, semiconductor material or metal material in the following steps. A femtosecond laser with 900 to 10 fsec pulse width and ≥ 1 GW peak output at the Fourier limit or approximately that limit is used as a

light source. The pulses from the laser are divided into two beams by a beam splitter, and the two beams are temporally controlled through an optical delay circuit and spatially controlled by a mirror having a flat reflection face and a mirror having a concave reflection face both rotating a small angle, and condensed on the substrate surface or in the substrate where a hologram is to be recorded, with the polarizing planes of the light parallel to each other and ≥ 100 GW/cm² energy density so as to make the condensed spots of the two beams temporally and spatially coincide with each other.

COPYRIGHT: (C) 2001, JPO

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2001-236002
(P2001-236002A)

(43) 公開日 平成13年8月31日 (2001.8.31)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テ-マ-コード*(参考)
G 0 3 H	1/04	G 0 3 H	1/04 2 H 0 4 9
G 0 2 B	5/18	G 0 2 B	5/18 2 K 0 0 8
	5/32		5/32 5 F 0 7 2
H 0 1 S	3/00	H 0 1 S	3/00 B 5 F 0 7 3
	5/125		5/125
審査請求 未請求 請求項の数21 O L (全 10 頁)			

(21) 出願番号 特願2000-312715(P2000-312715)
(22) 出願日 平成12年10月12日 (2000. 10. 12)
(31) 優先権主張番号 特願平11-359815
(32) 優先日 平成11年12月17日 (1999. 12. 17)
(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 396020800
科学技術振興事業団
埼玉県川口市本町4丁目1番8号
(72) 発明者 細野 秀雄
神奈川県大和市鶴間2786-4-212
(72) 発明者 平野 正浩
東京都世田谷区松原5-5-6
(72) 発明者 猿倉 信彦
愛知県岡崎市竜美南2-3-1 明大寺住宅
6-403
(74) 代理人 100108671
弁理士 西 義之

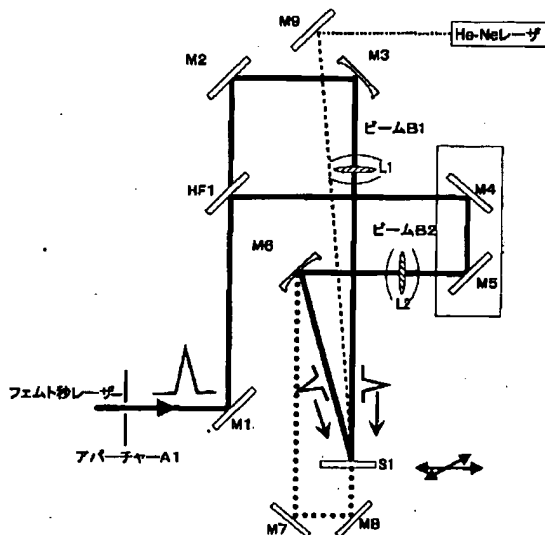
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ホログラムの製造方法および装置

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】 微小面積にホログラムを作成したり、埋め込み型のホログラムを多岐の基材に記録可能とする。

【解決手段】 パルス幅が900~10フェムト秒、ピーク出力が1GW以上で、フーリエ限界またはそれと近似できるフェムト秒レーザーを光源とし、該レーザーからのパルスをビームスプリッターにより二つに分割し、二つのビームを光学遅延回路を介して時間的に制御し、かつ微小回転する反射面が平面のミラーと凹面のミラーを用いて空間的に制御し、ホログラムを記録する基材表面または基材内部に、偏光面を平行にして、エネルギー密度100GW/cm²以上で集光し、二つのビームの集光スポットを時間的および空間的に合致させることにより、透明材料、半導体材料、または金属材料に不可逆的にホログラムを記録する二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法および装置。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 パルス幅が900～10フェムト秒、ピーク出力が1GW以上で、フーリエ限界またはそれと近似できるフェムト秒レーザーを光源とし、該レーザーからのパルスをビームスプリッターにより二つに分割し、二つのビームを光学遅延回路を介して時間的に制御し、かつ微小回転する反射面が平面のミラーと凹面のミラーを用いて空間的に制御し、ホログラムを記録する基材表面または基材内部に、偏光面を平行にして、エネルギー密度100GW/cm²以上で集光し、二つのビームの集光スポットを時間的および空間的に合致させることにより、高密度エネルギー照射によって生じる基材材料のアブレーションまたは基材材料の原子配列構造変化による基材表面の形状変化および／または基材材料の屈折率変化により、透明材料、半導体材料、または金属材料に不可逆的にホログラムを記録することを特徴とする二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項2】 ミラーの位置を、ミラー面に垂直方向、入射ビームに対して平行および垂直方向に微移動させることにより、光学路長を変化させ、光学遅延回路とすることを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項3】 エネルギー密度を、アブレーションが起こる閾値直下に設定することにより、該基材の表面形状を平坦に保ち、該基材そのものの屈折率変調を伴わせて表面型ホログラムを形成することを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項4】 シリカガラスまたはゲルマニウム添加シリカガラスを基材とし、エネルギー密度を、光誘起構造変化が起こる閾値以上、アブレーションが起こる閾値以下に設定することにより、光誘起構造変化に伴う体積変化による表面型ホログラムを形成することを特徴とする請求項1乃至3のいずれかに記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラム製造方法。

【請求項5】 請求項1乃至4のいずれかに記載の方法で製造した表面型ホログラムの表面凹凸を拡大するために化学エッチングを行うことを特徴とするホログラム製造方法。

【請求項6】 同方向から入射する二つのビームの該基材への入射位置および角度を調整することにより、該基材の深さ方向の位置および表面面積が調整された透過型ホログラムを形成することを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項7】 対向して該基材に入射する二ビームの集光の合致位置および集光スポットのサイズを光学遅延回路およびミラーにより制御して、該基材内部に設定することにより、基材内部に埋め込まれ、深さ方向の位置および表面面積が調整され、さらに、レーザーパルスの時間

幅を制御することにより、ホログラム総厚みが調整された埋め込み型反射型体積ホログラムを形成することを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項8】 対向して該基材に入射する二ビームの集光合致位置を、光学遅延回路およびミラーで制御することによって、該基材内のホログラムの深さ位置を変化させ、深さ方向に複数のホログラムを埋め込むことにより多層ホログラム記録媒体を形成することを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項9】 該基材として、反転対称性のない透明結晶またはガラスを用いて、該材料の温度を調整し、電場を印加しながら、擬位相整合したドメイン反転型格子を形成することを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項10】 該基材として、石英、ガラス、サファイヤ、LiNbO₃、LiTaO₃、ZrO₂、CaF₂、ダイヤモンド、またはアクリル樹脂から選ばれる可視光に対して透明な材料、あるいはシリコン、Ge、GaAs、AlInP、GaN、ZnS、ZnSe、ZnO、SiC、またはそれら間の混晶から選ばれる半導体材料を用いて、表面レリーフ型ホログラム、表面型ホログラム、または体積ホログラムを形成することを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項11】 該基材として、金、銀、白金、銅、ニッケル、クロム、アルミニウム、カドミウム、タンタル、超合金、または金属シリコンから選ばれる金属材料あるいはシリコン、Ge、GaAs、AlN、InP、GaN、ZnS、ZnSe、ZnO、SiC、またはそれら間の混晶から選ばれる半導体材料を用いて、表面レリーフ型ホログラムを形成することを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項12】 該基材は、露光時に真空中に置かれることを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項13】 複数のレーザーパルスによって同じかまたは異なるホログラムを製造し、それぞれのパルスで製造されたホログラムを重ね合わせることを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラム製造方法。

【請求項14】 それぞれのレーザーパルスの偏光面を回転させるかまたは偏光面を固定して、基材を回転させることを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラム製造方法。

【請求項15】 それぞれのレーザーパルス照射間に基材を平行移動させることを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー干渉露光法によるホログラム製造方法。

【請求項16】 該基材を、該基材に近い屈折率を持つ溶液中に浸すか、該基材表面に該溶液を塗布するか、または該基材の表面に反射防止膜を形成することを特徴とする請求項1記載の二ビームレーザー露光法によるホログラムの製造方法。

【請求項17】 請求項1乃至16のいずれかに記載の方法より可視光に対して透明な化合物、半導体材料、または金属に不可逆的に形成されたホログラム。

【請求項18】 ダイアモンド、アルミナ、サファイヤ、または Al_2O_3 、 SiO_2 の両者あるいは一方を含む組成からなるガラスをレーザー媒体として、エキシトン、バンド間遷移に由る固有発光、固有欠陥による発光、または添加不純物による発光を用い、請求項17に記載のホログラムを回折格子とした分布ブラック反射型(DBR)または分布帰還型(DFB)レーザー。

【請求項19】 フェムト秒レーザー光源、該レーザーからのパルスビームを二つに分割するためのビームスプリッター、パルス光の集光合致位置を時間的に制御するための光学遅延回路および空間的に制御するための反射面が平面のミラーと凹面のミラーと該ミラーを微回転するための機構からなる光学系からなることを特徴とする請求項1記載の方法に用いる二ビームレーザー干渉露光法によるホログラム製造装置。

【請求項20】 レーザービームをガウス型に整形し、ホログラム形成の閾値を低下させるアパーチャー制御素子を付加したことを特徴とする請求項19載のホログラム製造装置。

【請求項21】 空気の実線型性に基づくフェムト秒レーザー光の三倍高調波ないし三倍和周波を用い、2つのビームの時間的、空間的合致度を検出することを特徴とする請求項19または20に記載のホログラム製造装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、ホログラム、特に、表面積および厚さが微小で、埋め込みが可能であり、回折効率が大きく、多岐の基材に記録可能なホログラムを効率的に作成するための方法および装置、ならびに該ホログラムを応用した製品に関する。

【0002】

【従来の技術およびその課題】フェムト秒レーザーでは、 $1\text{ TW}(10^{12}\text{ W})/\text{cm}^2$ に達する高エネルギー密度を得ることができる。こうした高エネルギー密度光を材料に照射した場合、高密度の電子が短時間に励起される。励起電子のエネルギーは、1ナノ秒以内に、材料中のイオンの振動エネルギーに変換される。振動エネルギー密度がある閾値を超えると、イオンは、材料から離脱し、材料はアブレーションされる。材料内部でアブレーションが生じると小さな空孔が出来、この結果、局所的に材料の実効的な屈折率が変化する。これがマイクロアブレーションと呼ばれる現象である。この場合、材料

が破壊される、すなわち、アブレーションが起こる閾値よりエネルギー密度がやや小さい場合には、材料は破壊されるまでに至らず、原子配列構造変化を起こし、それに伴って屈折率変化が生じることになる。

【0003】小さい面積のスポットに集光したピークエネルギーの高いフェムト秒レーザーを石英ガラス、BK7光学ガラス、プラスチック(アクリル)、石英結晶、サファイヤなどの透明結晶に照射することにより、該材料をアブレーションさせ、その結果、微細穴を作成したり、非線形屈折率効果を利用して内部に微小空孔を形成したり、あるいは、該材料の原子配列構造変化により屈折率の変化を起こさせることが知られている。

【0004】例えば、E.N.Glezer and E.Hazur:Appl.Phys.Lett.71,882,(1997)およびK.Miura,J.Qie,H.Inoue,T.Mitsuya and K.Hirano:Appl.Phys.Lett.71,3329,(1997)には、石英ガラスなど非晶質中の任意の場所の屈折率を増加させて光導波路を形成できることが報告されている。また、特開平1-267861号公報は、ガラス材料にマーキングを形成する方法を開示している。また、フェムト秒レーザーを透明材料に照射する手段によりスポットを多数個、規則的に作成して回折格子を作ることがなされていた。

【0005】しかし、こうした回折格子の作成方法は、実用素子および装置に適用するには、非常に効率が悪い。また、内部に屈折率変化を生じさせることのできる材料は限られており、特に、ダイアモンド結晶に関しては、これまで、この方法では屈折率の変化は達成されていない。

【0006】チタンサファイヤレーザーの実用化により、コヒーレンス性の高いフェムト秒レーザー光が得られるようになった。これまで、フェムト秒レーザーをダイアモンドなどの薄膜材料に照射した際に、リップルパターンや干渉によって生じたと思われるニュートンリングが、該材料中に記録されていることが報告され(A.M.Ozkan et al:Appl.Phys.Lett.,75,3716,(1999))、フェムト秒レーザー光の可干渉性が示唆されているものの、これらの微細構造が形成される原因は、明確にはなっていない。また、チタンサファイヤレーザー光の持つコヒーレンスを積極的に利用する試みはこれまでになされていない。

【0007】従来、ホログラムは、主として、コヒーレンス性の高い、連続光を出力するガスレーザーを用い、光感光性有機物または無機化合物を記録母体として、二ビーム露光光学系により作成されている。しかし、こうしたガスレーザーは、エネルギー密度が低いため、記録に時間がかかり、感光性の良い材料しか使えないなどの課題があった。時間を短縮するために、ルビーレーザーなどのパルスレーザーが用いられることもあるが、この場合でも、記録基材として、光感光性材料が必要である。また、この方法では、一つのプロセスで、埋め込み

型のホログラムを作成したり、表面積が約 $100\mu\text{m}$ 径以下の微小ホログラムを作成することが困難であった。

【0008】

【課題を解決するための手段】フェムト秒レーザーは、ホログラム記録が可能なほど、可干渉性が保てるか否かは明確ではなかった。そのためもあって、これまで、二ビームレーザー露光装置の開発は報告されていない。加えて、たとえば、 100 フェムト秒のパルス光は、距離に換算して、 $30\mu\text{m}$ しか持続しておらず、また、集光スポットサイズは、エネルギー密度を高くするために約 $100\mu\text{m}$ 径にする必要がある。さらに、高密度パルスは、材料中を伝播中に材料の非線形光学効果によりコヒーレンス性が劣化することが予測される。

【0009】本発明は、これらの条件に対応して、従来行われていた感光性材料を用いたレーザービームによる照射法に替えて、フェムト秒レーザーを用いた二ビームホログラム露光法を開発し、フェムト秒パルスの持つ高エネルギー密度とコヒーレンス性の特徴を利用して、本来は光感光性を持たない透明有機、無機材料、半導体材料、または金属材料に、一つのパルスから分岐した一対

のパルス光で、ホログラムを記録できる方法を実現したものである。

【0010】すなわち、本発明は、パルス幅が $900\sim 10$ フェムト秒、ピーク出力が 1GW 以上で、フーリエ限界またはそれと近似できるフェムト秒レーザーを光源とし、該レーザーからのパルスをビームスプリッターにより二つに分割し、二つのビームを光学遅延回路を介して時間的に制御し、かつ微小回転する反射面が平面のミラー（以下「平面ミラー」という）と凹面のミラー（以下「凹面ミラー」という）を用いて空間的に制御し、ホ

ログラムを記録する基材表面または基材内部に、偏光面を平行にして、エネルギー密度 $100\text{GW}/\text{cm}^2$ 以上で集光し、二つのビームの集光スポットを時間的および空間的に合致させることにより、高密度エネルギー照射によって生じる基材材料のアブレーションまたは基材材料の原子配列構造変化による基材表面の形状変化および/または基材材料の屈折率変化により、透明材料、半導体材料、または金属材料に不可逆的にホログラムを記録することを特徴とする二ビームレーザー干渉露光法によるホログラムの製造方法である。

【0011】パルス幅は、好ましくは、 $500\sim 50$ フェムト秒、ピーク出力は、好ましくは、 10GW 以上で、より好ましくは、フーリエ限界パルスと近似されるフェムト秒レーザーを光源とする。エネルギー密度は、好ましくは、 $1\text{TW}/\text{cm}^2$ 以上で集光する。例えば、 100 フェムト秒は、基材の屈折率を 1.5 として、空間距離 $20\mu\text{m}$ に対応するので、ホログラムの総厚さは、 $10\mu\text{m}$ 以下になる。光学遅延回路により、二つのビームの光路長を変化させ、ホログラム記録深さ位置を制御できるし、パルス時間幅を変えることにより、ホ

ログラム総厚さを調整することができる。

【0012】チタンサファイヤレーザー光は、フーリエ限界パルスをほぼ実現しており、非常にコヒーレンスが高い。こうした光は、可干渉性があり、一度、二つのビームにスプリットした光を、コヒーレンスを劣化させることなく、再び、時間的および空間的に一致させた場合、偏光面が平行であるときには、暗部と明部のコントラストのはっきりした干渉パターンを生じるので、材料で決まる閾値を、明部と暗部のエネルギー密度の間に設定すれば、上記のマイクロエクスプロージョンあるいは材料の原子配列構造変化により、干渉パターンを、表面の凹凸パターンあるいは、屈折率の変化として記録できる。

【0013】本発明のホログラムの製造方法においては、下記の各手段を採用できる。平面ミラーと凹面ミラーの位置を、ミラー面に垂直方向、入射ビームに対して平行および垂直方向にマイクロノギスなどにより微移動させることにより、光学路長を変化させ、光学遅延回路とすることができる。

【0014】二つのフェムト秒レーザービームが、空間的および時間的に一致していることを検出するために、BBO結晶など非線形光学結晶からの和周波が用いられる。すなわち、衝突点が、結晶内部で、空間的および時間的に一致した時には、非線形光学効果により、照射レーザー光の和周波が発生する。二つのビームを、BBO結晶内で空間的に一致させた後、和周波の強度が最大になるように、光学遅延回路に微調節して、時間的な一致をとることが出来る。非線形光学効果を生じる材料として、BBOなどの結晶を用いた場合、位相整合を取る必要がある、二つのビーム角度に制限があり、ビーム角度を大きくすることが出来ない。

【0015】空気は三次の光学非線形性を有しており、BBOなどの結晶に替わって、二つのビーム衝突位置の空間的、時間的な一致の有無を検出するための材料として用いることが出来る。 880nm のフェムト秒レーザーを用いた場合、空気の3次非線形係数に基づいて、三倍波ないし三倍和周波（波長： 266nm ）が発生する。三倍波ないし三倍和周波の強度は光強度の三乗に比例する。二つのビームが、衝突・干渉した場合、干渉により明部強度が、単独ビームに比較して、4倍になるので、三倍波ないし三倍和周波は64倍の強さとなり、時間的、空間的一致の有無を高感度に検出することが出来る。空気の三次非線形性をを用いた場合には、ビーム間の角度に対する制約を除くことが出来る。

【0016】エネルギー密度を、アブレーションが起こる閾値直下に設定することにより、該基材の表面形状を平坦に保ち、該基材そのものの屈折率変調を伴わせて表面型ホログラムを形成することができる。

【0017】シリカガラス、特に、ゲルマニウム含むシリカガラスでは、比較的低いエネルギー密度のレーザ

一照射により、光誘起構造変化が生じ、その結果、3%程度体積が収縮する。この現象を利用すれば、エネルギー密度を、光誘起構造変化がおこる閾値以上、アブレーションが起こる閾値以下に設定することにより、レーザー誘起構造変化に伴う体積変化による表面レリーフ型ホログラムを形成することが出来る。更に、構造変化した部分と変化していない部分の間には、酸溶液でのエッチング速度に差があるので、表面レリーフ型ホログラムを記録した材料を、酸溶液でエッチングすれば、表面レリーフの深さを増大でき、ホログラム回折効率を高めることが出来る。

【0018】同方向から入射する二つのビームの該基材への入射位置および角度を調整することにより、該基材の深さ方向の位置および表面面積が調整された透過型ホログラムを形成することができる。

【0019】空気中から基材に照射されたレーザー光の一部は、空気と該基材の屈折率の差に基づき、基材表面で反射され、その結果、表面での光吸収や、反射光との相互作用により、より多くのエネルギーが基材に吸収され、基材表面のアブレーションが生じやすくなる。基材の屈折率との差が小さい屈折率を持つ溶液中に、基材を浸す、あるいは該溶液を基材の表面に塗布することにより、基材表面での反射を低減でき、基材表面のアブレーションを生じにくくすることが出来る。基材表面に反射防止膜を形成することによっても、同様な効果が得られ、表面形状の平坦なホログラムを得ることが出来る。

【0020】対向して該基材に入射する二ビームの集光の合致位置および集光スポットのサイズを光学遅延回路およびミラーにより制御して、該基材内部に設定することにより、基材内部に埋め込まれ、深さ方向の位置および表面面積が調整され、さらに、レーザーパルスの時間幅を制御することにより、ホログラム総厚さが調整された埋め込み型反射型体積ホログラムを形成することができる。この際、基材中を伝播中に、フェムト秒パルスは、材料の非線形性に基いて、コヒーレンスが劣化するので、非線形性の小さな基材を用いるか、エネルギー密度を可能な限り小さくすることにより、埋め込み深さを大きくすることができる。

【0021】対向して該基材に入射する二ビームの集光合致位置を、光学遅延回路および集光レンズで制御することによって、該基材内のホログラムの深さ位置を変化させ、深さ方向に複数のホログラムを埋め込むことにより多層ホログラム記録媒体を形成することができる。

【0022】該基材として、反転対称性のない透明結晶またはガラスを用いて、該材料の温度を調整し、電場を印加しながら、擬位相整合したドメイン反転型格子を形成することができる。

【0023】該基材として、石英、ガラス、サファイヤ、 LiNbO_3 、 LiTaO_3 、 ZrO_2 、 CaF_2 、ダイヤモンド、またはアクリル樹脂から選ばれる

可視光に対して透明な材料、あるいはシリコン、Ge、GaAs、AlN、InP、GaN、ZnS、ZnSe、ZnO、SiC、またはそれら間の混晶から選ばれる半導体材料を用いて、表面レリーフ型ホログラム、表面型ホログラム、または体積ホログラムを形成することができる。

【0024】該基材として、金、銀、白金、銅、ニッケル、クロム、アルミニウム、カドミウム、タンタル、または金属シリコンから選ばれる金属材料あるいはシリコン、Ge、GaAs、AlN、InP、GaN、ZnS、ZnSe、ZnO、SiC、またはそれら間の混晶から選ばれる半導体材料を用いて、表面レリーフ型ホログラムを形成することができる。

【0025】ホログラムを記録する材料としては、従来、光感光性有機物または無機化合物が用いられており、材料の制約が多かった。本発明による製法では、高密度エネルギーによる基材のアブレーションまたは構造変化による不可逆的記録であり、ほとんど全ての材料を使用することができる。また、一度不可逆的に記録されたホログラムは、長時間安定に持続し、基材そのものの原子配列構造変化が起こる程度にまで、加温しない限り、消滅することはない。

【0026】該基材は、好ましくは、露光時に真空中に置くことができる。真空中に置くことによって、アブレーションによって発生する微粒子、微粉末が基材表面に付着することがなく、清浄な表面を保つことができる。また、埋め込み型ホログラムにおいては、平坦な表面が保たれる。

【0027】さらに、本発明は、上記の方法により製造された可視光に対して透明な化合物、半導体、または金属表面に不可逆的に形成されたホログラムである。

【0028】さらに、本発明は、ダイヤモンド、アルミナ、サファイヤ、または Al_2O_3 、 SiO_2 の両者あるいは一方を含む組成からなるガラスをレーザー媒体として、エキシトン、バンド間遷移に由る固有発光、固有欠陥による発光、または添加不純物による発光を用い、本発明の製造方法で得られたホログラムを回折格子とした分布ブラック反射型(DBR)または分布帰還型(DFB)レーザーである。すなわち、上記母体中に屈折率の高い導波路を形成し、その内部に発光センターを作りこみ、さらに該導波路の両端部に、埋め込み型ホログラムを作成することによりDFBまたはDFBレーザーを作成できる。

【0029】さらに、本発明は、フェムト秒レーザー光源、該レーザーからのパルスビームを二つに分割するためのビームスプリッター、パルス光の集光合致位置を時間的に制御するための光学遅延回路および空間的に制御するための平面ミラーと凹面ミラーと該ミラーを微回転するための機構からなる光学系からなることを特徴とする上記の方法に用いる二ビームレーザー干渉露光法によ

るホログラム製造装置である。この装置には、レーザービームをガウス型に整形し、ホログラム形成の閾値を低下させるアパーチャー制御素子を付加することができる。

【0030】二ビームレーザー露光装置は、ミクロンスケールで、位置が制御できる光学系が必要であり、それに対応できる高精度の位置制御性をもつ装置として、本発明は、精細な制御が可能な光学遅延回路、微回転できる平面ミラーと凹面ミラー、および二ビームの集光合致の有無を検出できる機能を併せ持つ光学系により、二つのビームをホログラムを記録する基材上または基材内部に集光して、時間的および空間的に、二つの集光スポットを合致させることを可能としたものである。

【0031】さらに、平面ミラーと凹面ミラーなどの反射光学部品で装置を構成し、レンズ等の透過光学部品を可能な限り使用しない光学系を用いて、コヒーレンスの劣化を防ぐことを可能とし、さらに、二ビームの干渉性を良くするために、それぞれの光路のミラーの配置と数を調整して、ビームの偏光面を平行としたものである

【0032】

【発明の実施の形態】図1は、本発明の二ビームレーザー干渉露光法によりホログラムを製造する方法および装置の光学系を示す概念図である。フェムト秒レーザー光源から照射されたレーザービームは、平面ミラーM1により反射され、ビームスプリッターとして用いるハーフミラーHF1で、ビームB1とビームB2に分けられる。ビームB1は、平面ミラーM2と凹面ミラーM3で反射され、基材S1の表面または内部に集光する。凹面ミラーM3の替わりに、平面ミラーM3'と肉厚の薄いレンズL1を用いても良い。ビームB2は、平面ミラーM4、平面ミラーM5で反射され、さらに凹面ミラーM6で反射され、基材S1の表面または内部に集光される。凹面ミラーM6の替わりにレンズL2と平面ミラーM6'を用いてもよい。

【0033】実線で示す光学パスは、透過型ホログラムを作成する場合であるが、反射型ホログラムを作成する場合は、太い点線で示す光学系を用いて、凹面ミラーM6で反射したビームB2を平面ミラーM7および平面ミラーM8によって、基材S1の内部に集光させる。凹面ミラーM6に替えて、レンズL2と平面ミラーM6'を用いてもよい。なお、図1に細い点線で示す様に、He-Neレーザー光を平面ミラーM9で反射させ、基材S1に照射し、その反射光からホログラムの形成プロセスをモニターするようにしても良い。

【0034】平面ミラーM4と平面ミラーM5は、光学遅延回路として機能する。すなわち、平面ミラーM4および平面ミラーM5をマイクロノギスで、1ミクロンのオーダーで微動させ、ビームB1とビームB2の相対的な光路長差を調整して、二ビームの集光スポットの時間的な一致を行う。凹面ミラーM3、凹面ミラーM6、ま

たは平面ミラーM8をマイクロノギスを用いて微回転させ、二ビームの集光位置を空間的に一致させる。レンズL1およびL2は、コヒーレンスの劣化を防ぐため、可能な限り肉薄で、焦点距離の長いものが好ましい。この配置では、基材S1でのビームの偏光面は平行である。作成された回折格子のフリッジ間隔、レンズ機能を持たせた時の焦点距離などの光学パラメーターは、従来の連続光を用いた二ビームレーザー干渉露光法で得られるものと同等に求められる。

【0035】基材S1は、X-Yステージ上に置き、マイクロノギスを用いて微動させ、基材S1の指定の位置に、微小面積のホログラムを記録する。本発明の製造方法においては、一つのパルスレーザー光で、ホログラムを記録できるので、複数のパルスを時系列的に基材に照射すれば、ホログラムを多重に記録できる。パルス間で、基材を固定しておけば、ホログラムは空間的に重なり合う。また、レーザー光の偏光面を回転させれば、形成された重なり合うホログラムは、お互いに、該角度だけ回転する。特に、偏光面を90度回転させた二つのパルスを時系列的に照射すれば、重なったホログラムは、格子状のホログラムとなる。偏光面を回転させる替わりに、基材を90度回転させても、同様の格子状のホログラムが形成できる。

【0036】また、レーザーパルスごとに、XおよびY方向に基材を移動させ、基材の広い表面領域にわたって、ホログラムを作製することが出来る。露光時間は、非常に短いので、基材S1を連続的に移動させても良い。特に、圧電素子などを用い、二つのパルスの照射間に、基材をフリッジ間隔の半分の距離を移動させたときには、一つのパルスで記録されたホログラムに比較して、実質的にフリッジ間隔が半分のホログラムが形成できる。波長800nmのフェムト秒レーザーを用いた場合、透過型ホログラムにおける最小フリッジ間隔は、400nmであるので、この方法により、フリッジ間隔を200nmまでのホログラムを形成できる。フリッジ間隔を小さくするためには、波長の短いフェムト秒レーザーを用いても良い。

【0037】レーザーは、好適には、再生増幅チタンサファイヤレーザーで、発振中心波長は、約800nm、パルス幅は約100フェムト秒、パルスエネルギーは、約1mJ/パルスで、ピーク出力に換算すると、約10GWとするとよい。集光スポットサイズは、好適には、約100μm径で、ピークエネルギーに換算すると、約100TW/cm²とするとよい。

【0038】図2は、ビームB1とビームB2のパルス光の集光合致位置の時間的制御を示す概念図である。例えば、100フェムト秒は真空中距離にして30μmに対応する。言い換えれば、光は30μmの長さには存在していない。また、レーザー波長が0.8μmであると、100フェムト秒のパルス光には約40個の山谷が

含まれているにすぎない。したがって、ビームB1とビームB2の光路差を $30\mu\text{m}$ 以下にしないと二つの光パルスは空間的に同じ光路を伝播しても決して重なりあわないことになる。すなわち、時間的に一致しない。ビームB1、ビームB2が時間的に合致しない場合は、それぞれ図2の(A)、(C)のように図示され、時間的に合致した場合は、(A)、(B)のように図示される。

【0039】図3は、ビームB1とビームB2のパルス光の集光合致位置の空間的制御を示す概念図である。図示のようにビームB1とビームB2が空間において交差した集光点において、図2の(A)、(B)で示すように、パルス光が時間的にも一致した場合、二つの光は干渉する。干渉明部の光エネルギー密度が基材の記録閾値を越えたとき干渉パターンが屈折率変調として記録される。

【0040】本発明の製造方法において、表面に集光させた場合には、表面に凹凸のある表面レリーフ型のホログラムおよび基材の屈折率変調による表面ホログラムを形成できる。また、内部に干渉縞が出来るように集光を制御した場合には、埋め込み型の体積ホログラムを形成できる。

【0041】本発明の製造方法により得られたホログラムは、光情報通信、光メモリ技術分野における回折格子などとして有用であり、具体的な用途としては、表面レリーフ型ホログラムを用いた光波長分波素子、光偏向素子などの光学素子、またはその素子を用いた光学装置、または、体積ホログラムを用いた埋め込み型光波長分波素子、光偏向素子、光波長出力均一化素子、光分散回復素子などの光学素子、またはそれらの素子を用いた光学装置が例示される。

【0042】また、装飾、マーキング、または偽造防止のための表面レリーフ型ホログラム、または体積ホログラムが例示される。さらには、多層ホログラム記録媒体および擬位相整合(QPM)による高調波発生素子、およびその素子を用いた装置が例示される。

【0043】さらに、本発明のダイヤモンド、サファイヤ、アルミナ、 Al_2O_3 、 SiO_2 の両者あるいは一方を含む組成からなるガラスを媒体とし、固有発光、固有欠陥または添加不純物の発光を利用し、本発明の方法で得られたホログラムを反射または偏向素子とした分布ブラック反射型(DBR)または分布帰還型(DFB)レーザー素子およびその素子を用いた装置が例示される。

【0044】

【実施例】実施例1

図1に示す二ビームレーザー干渉露光光学系を用い、大気中で透過型ホログラムを記録した。平面ミラーM3とレンズL1および平面ミラーM6とレンズL2の組み合わせを用いた。ホログラムを記録する基材S1は、大きさ $10\times 10\times 1\text{mm}$ のサファイヤの単結晶を用い

た。このサファイヤ単結晶のc面に垂直にレーザービームを入射した。レーザー出力は、約 1mJ /パルスとし、ビームB1を 0.7mJ 、ビームB2を 0.3mJ とし、それぞれのビームを約 $100\mu\text{m}$ 径に集光し、1パルスでホログラムを記録した。さらに、ガウス分布にレーザービームを整形するために、アパーチャー制御素子A1を光路に挿入することにより、ホログラムを記録するのに必要なビームB1およびB2のエネルギーを5分の1に低減できた。

【0045】図4に示すように、ビームB1とビームB2のなす角度 θ は、 10° および 30° の二つのケースで露光し、図5に示すように、それぞれ $1.5\mu\text{m}$ および $3\mu\text{m}$ の格子フリンジ間隔を得た。格子フリンジ間隔 d は、レーザー波長 λ として 800nm 、 n として空気の値である1を用い、 $\lambda = n \cdot d \cdot \sin \theta / 2$ で与えられる値と一致した。また、AFMの測定から、表面レリーフ型のホログラムであることが確認できた。ホログラムを形成した面積は、約 $50\mu\text{m}$ 径であった。また、1パルスでの記録が可能のため、XYステージを時間的に連続移動させ、一つのサンプルにホログラムをパルスの繰り返し数まで記録できた。

【0046】この実施例で得られた回折格子11に、He-Neレーザー($\lambda = 633\text{nm}$)を照射した時のスクリーン12に投影された回折パターン13を図6に示す。高次の回折光が見られ、1次回折光の強度は、約20%であり、この回折格子をいろいろな回折光学部品に応用可能なことが実証できた。

【0047】実施例2

実施例1と同じ二ビームレーザー干渉露光光学系を用いて、金薄膜に表面レリーフ型ホログラムを記録した。ガウス分布にレーザービームを整形するために、アパーチャー制御素子A1を光路に挿入した。ガラス上に真空蒸着で作成した厚さ約 250nm の金薄膜をホログラムを記録する基材とした。ビーム整形後での、ビームB1は、 0.13mJ 、ビームB2は、 0.07mJ であった。二つのビームのなす角度 θ は 20° であった。得られた回折格子のフリンジ間隔は、レーザー波長 λ として 800nm 、 n として空気の値である1を用い、 $\lambda = n \cdot d \cdot \sin \theta / 2$ で与えられる値と一致した。

【0048】実施例3

実施例1と同じ二ビームレーザー干渉露光光学系を用いて、シリカガラス膜に表面レリーフ型ホログラムを記録した。材料として、Si単結晶上に熱酸化で作製した SiO_2 薄膜(膜厚: 114nm)を用いた。ビームB1、B2は、それぞれ、エネルギー強度 $25\mu\text{J}$ で、材料表面に、約 $100\mu\text{m}$ 径に集光した。二つのビームのなす角度は 90° で、計算上の格子間隔は 580nm である。図7に、得られた回折格子のAFM像を示す。このAFM像から、溝深さ $2\sim 3\text{nm}$ 、溝間隔 580nm の表面レリーフ型ホログラムが形成されていることが確

認できた。溝の深さは、シリカガラス膜厚の2~3%で、シリカガラスでの光誘起構造変化に伴う収縮率とほぼ一致した。図8に、このホログラムを化学エッチングする工程を概念的に示す。化学エッチングは、1%フッ酸溶液で、5分間行った。図9に、エッチング後のホログラムのAFM像を示す。このAFM像から、溝の深さが18~20nmに深くなり、高いアスペクト比を持った回折格子が得られたことが確認できた。

【0049】実施例4

図10は、この実施例の方法の概念を示すものである。図10に示すように、実施例1と同じ二ビームレーザー干渉露光光学系を用いて、溶液中に浸したシリカガラスにホログラムを記録した。溶液には、水、弗化水素水溶液、アセトン、エタノール、メタノール、塩酸水溶液、硝酸水溶液のうちのいずれか一つを用いた。B1、B2のエネルギー強度は、それぞれ400μJで、2つのパルス衝突位置は、基材内部に設定した。大気中で、同じ条件で、レーザー光を照射したときには、基材の表面にアブレーションによるダメージが発生したが、溶液中に基材を浸した場合には、基材の表面は平坦で、基材内部のみに回折格子が形成できた。特に、1%フッ酸水溶液の場合には、シリカガラス中に、加工歪が検出されなかった。

【0050】実施例5

図11は、この実施例の方法の概念を示すものである。図11に示すように、チタンサファイアレーザー（波長：800nm、パルス幅：100フェムト秒、繰り返し周波数：10Hz）のパルスをビームスプリッターで、二つのビーム、B1、B2に分離した後、大気中で衝突させた。ビームの強度は、それぞれ0.75mJとした。B1とB2のビーム角度は0~180度の間で変化させた。ミラーM1、M2およびレンズL1、L2を微調整して、二つのビームを空間的に一致させた後、光学遅延回路を用いて、二つのビームを時間的に一致させた。衝突後のパルスは分光器を用いて分光した。いずれのビーム角度の場合も、二つのビームが、空間的、時間的に一致した時には、一致しないときに比較して、著しく高強度の三倍高調波が観測され、本方式が、二つのフェムト秒パルスビームの空間的、時間的一致の有無の検出に有効であることがわかった。本方式は、フェムト秒パルス時間幅の測定などにも有効である。

【0051】実施例6

実施例1と同じ二ビームレーザー干渉露光光学系を用いて、ダイヤモンドに埋め込み型ホログラムを記録した。ガウス分布にレーザービームを整形するために、アパーチャー制御素子A1を光路に挿入した。ホログラムを記録する基材S1は、天然ダイヤモンド（タイプIIa、SAWNカット、光学吸収端：220nm）で、基材の大きさは、3×3×0.5mmであった。ビームB1は、0.14mJ、ビームB2は、0.06mJで、両

ビームを基材S1の内部の位置に約100μm径に集光した。ビームB1とビームB2がなす角度θが10度の場合で、基材S1の表面より約1μmの深さに、約3μmのフリンジ間隔を持つ埋め込み型ホログラムを形成できた。

【0052】AFMの測定から、表面は平坦であった。回折格子の形成部のラマン散乱から、グラファイト状のカーボンが形成できていることが確認できた。He-Neレーザーを照射した場合の回折効率率は約20%であった。以上の結果から、このホログラムをいろいろな埋め込み型の回折光学素子として応用可能なことが実証できた。また、このホログラムが、偽造防止用のホログラムとしても応用可能なことが実証できた。

【0053】実施例7

実施例1の二ビームレーザー干渉露光光学系に実施例5の二ビーム一致検出方法を組み込み、Si基板を熱酸化したシリカガラス膜にホログラムを記録した。B1、B2の強度は、それぞれ20μJで、二つのビームの角度は、158度で、基材の表面に約100μm径に集光した。図12に示すAFM像から、溝間隔：430nmの回折格子が記録されていることを確認した。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は、本発明の二ビームレーザー露光法によるホログラムの製造方法および装置における光学系を示す概念図。

【図2】図2は、ビームB1とビームB2のパルス光の集光合致位置の時間的制御を示す概念図。

【図3】図3は、ビームB1とビームB2のパルス光の集光合致位置の空間的制御を示す概念図。

【図4】図4は、実施例1の二つのレーザービームの基材への入射角度を示す概念図。

【図5】図5は、実施例1により記録された回折格子のパターンを示す拡大平面図。

【図6】図6は、実施例1により記録された回折格子によるHe-Neレーザーの回折パターンを示す拡大平面図。

【図7】図7は、実施例3により記録された回折格子のAFM像を示す図面代用写真である。

【図8】図8は、実施例3のホログラムを化学エッチングする行程の概念図である。

【図9】図9は、実施例3のエッチング後のホログラムのAFM像を示す図面代用写真である。

【図10】図10は、実施例4の方法の概念図である。

【図11】図11は、実施例5の方法の概念図である。

【図12】図12は、実施例7のホログラムのAFM像を示す図面代用写真である。

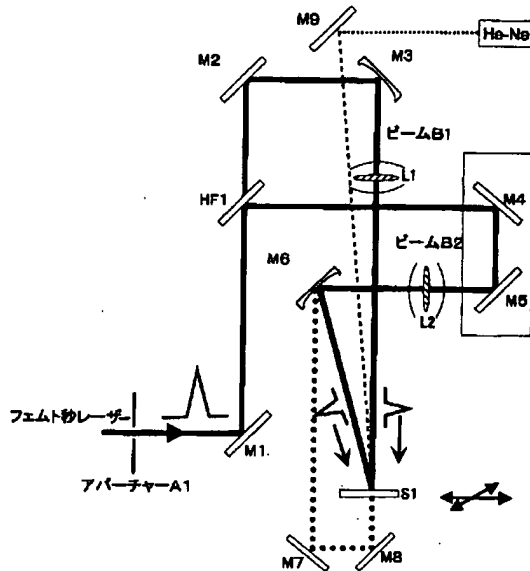
【符号の説明】

A1 アパーチャー制御素子
M1、M2、M4、M5、M7、M8 平面ミラー
M3、M6 凹面ミラー

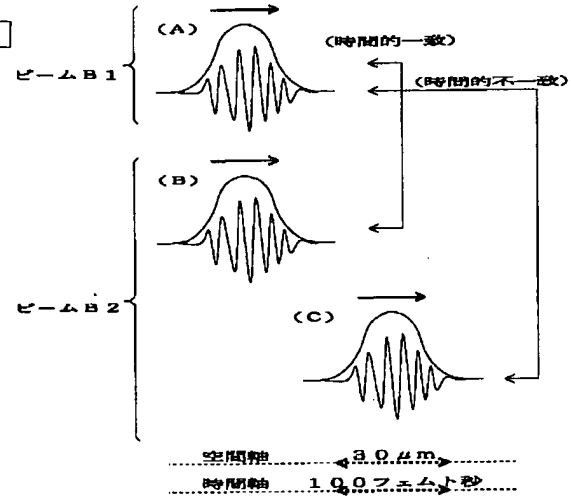
HF1 ハーフミラー
L1, L2 レンズ
S1 基材

11 回折格子
12 スクリーン
13 回折パターン

【図1】

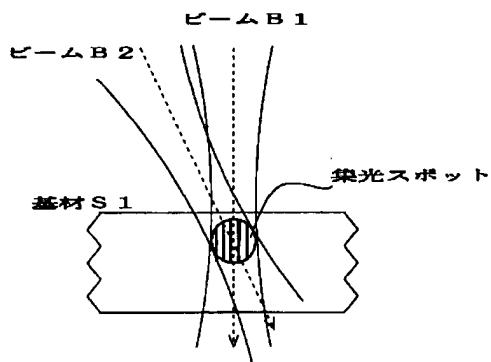


【図2】

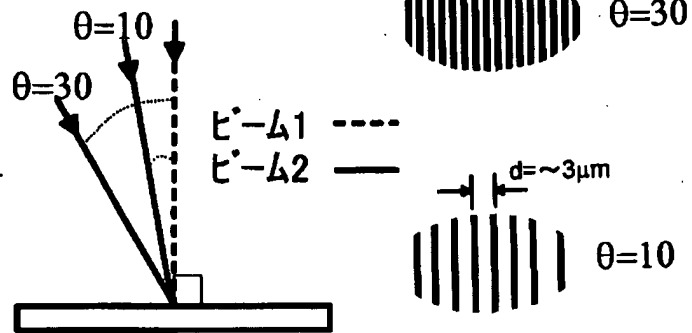


【図5】

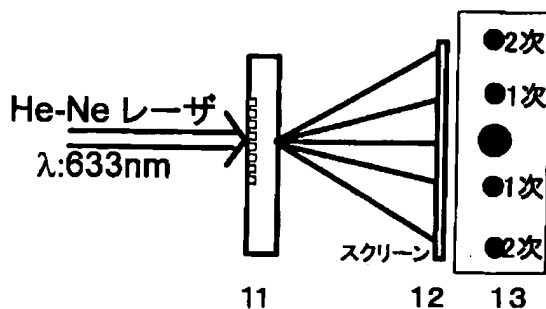
【図3】



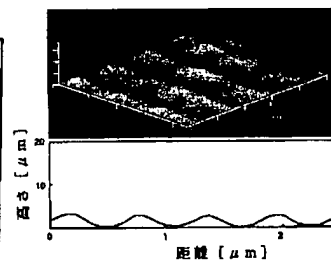
【図4】



【図6】



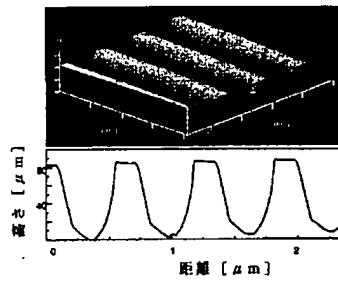
【図7】



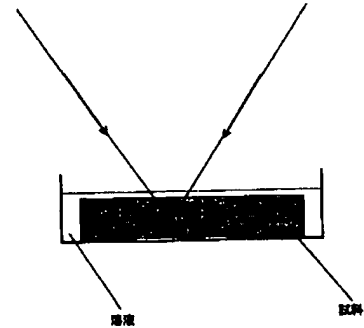
【図8】



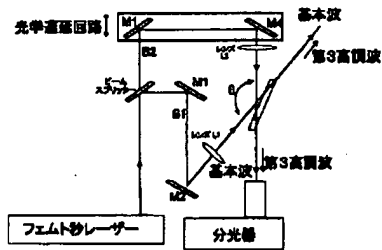
【図9】



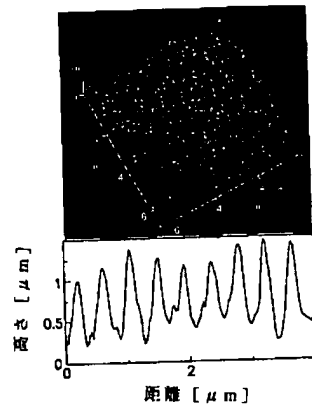
【図10】



【図11】



【図12】



フロントページの続き

(72)発明者 河村 賢一
神奈川県相模原市東林間3-8-2メゾン
イースト203

Fターム(参考) 2H049 AA25 AA34 AA44 AA65 CA05
CA08 CA15 CA28 CA30
2K008 BB01 BB03 BB08 EE01 EE04
EE07 FF07 FF13 FF14 FF17
HH01 HH18
5F072 AB20 KK05 KK15 KK30 SS08
YY09
5F073 AA64 AA65 DA21 DA35

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the approach a hologram and for surface area and thickness being minute especially, embedding being possible, and diffraction efficiency being large, and creating a hologram recordable on many base materials efficiently, equipment, and the product adapting this hologram.

[0002]

[Description of the Prior Art] With femtosecond laser, it is 1TW(1012W)/cm². The reaching high energy consistency can be obtained. When such a high energy consistency light is irradiated at an ingredient, the electron of high density is excited for a short time. The energy of an excitation electron is transformed into the vibrational energy of the ion in an ingredient within 1 nanosecond. If a threshold with a vibrational-energy consistency is exceeded, ion will secede from an ingredient and ablation of the ingredient will be carried out. If ablation arises inside an ingredient, a small hole will be made, consequently the effectual refractive index of an ingredient will change locally. It is the phenomenon in which this is called micro ablation. In this case, an ingredient is destroyed, namely, when energy density is a little smaller than the threshold from which ablation arises, an ingredient will not result, by the time it is destroyed, but refractive-index change will produce it with an atomic arrangement structural change in a lifting and it.

[0003] By irradiating the high femtosecond laser of the peak energy which condensed at the spot of a small area at transparence crystals, such as quartz glass, BK7 optical glass, plastics (acrylic), a quartz crystal, and sapphire, ablation of this ingredient is carried out, consequently a minute hole is formed in the interior or making change of a refractive index cause by atomic arrangement structural change of this ingredient using the nonlinear-refractive-index effectiveness is known [**** / creating a detailed hole].

[0004] for example, E.N.Glezer and E.Hazur:Appl.Phys.Lett. -- 71 and 882 (1997), and KMiura, J.Qie, H.Inoue, and T.Mitsuya and KHirano:Appl.Phys.Lett. -- it is reported to 71, 3329, and (1997) that the refractive index of the location of the arbitration in [, such as quartz glass,] amorphous is made to increase, and optical waveguide can be formed. Moreover, JP,1-267861,A is indicating the approach of forming marking in a glass ingredient. Moreover, creating many spots regularly with a means to irradiate femtosecond laser at a transparent material, and making a diffraction grating was made.

[0005] However, the creation approach of such a diffraction grating has very bad effectiveness, in order to apply to a practical use component and equipment. Moreover, the ingredient which can make the interior produce refractive-index change is restricted, and change of a refractive index is not especially attained by this approach about the diamond crystal until now.

[0006] A high femtosecond laser light of coherence nature came to be obtained by utilization of titanium sapphire laser. Although it was reported that the Newton ring considered to have been generated by the ripple pattern or interference is recorded into this ingredient (A. (M.Ozkan et al:Appl.Phys.Lett., 75 and 3716, 1999)) and the coherency of femtosecond laser light was suggested when femtosecond laser was

irradiated until now at thin film materials, such as a diamond, the cause that these fine structures are formed was not clear. Moreover, the attempt which uses positively the coherence which titanium sapphire laser light has is not made until now.

[0007] Conventionally, the hologram is created by 2 beam exposure optical system using the gas laser which mainly outputs continuation light with high coherence nature by using the optical photosensitivity organic substance or an inorganic compound as a record parent. However, since such gas laser had low energy density, it required time amount for record and had the technical problem of being able to use only a photosensitive good ingredient. Although pulse lasers, such as ruby laser, may be used in order to shorten time amount, an optical photosensitivity ingredient is required as a record base material even in this case. Moreover, it was difficult to create the hologram of an embedding mold or for surface area to create the minute hologram below the diameter of about 100 micrometer by one process, by this approach.

[0008]

[Means for Solving the Problem] It was not so clear in it as hologram record was possible for femtosecond laser whether a coherency can be maintained or not. Also for the reason, it is and development of a 2 beam laser aligner is not reported until now. In addition, for example, in order to convert the pulsed light of 100 femtoseconds into distance, and only for 30 micrometers to continue and for a condensing spot size to make energy density high, it is necessary to make it the diameter of about 100 micrometer. Furthermore, as for a high density pulse, it is predicted that coherence nature deteriorates according to the nonlinear optical effect of an ingredient while spreading the inside of an ingredient.

[0009] This invention is changed to the irradiating method by the laser beam using the photosensitive ingredient currently performed conventionally corresponding to these conditions. Develop the 2 beam hologram exposing method using femtosecond laser, and the description of the high energy consistency which a femtosecond pulse has, and coherence nature is used. Originally the approach of being the pulsed light of the pair which branched from one pulse, and recording a hologram on transparency organic and an inorganic material without optical photosensitivity, a semiconductor material, or a metallic material is realized.

[0010] Namely, pulse width is [900 - 10 femtoseconds and peaking capacity of this invention] 1GW or more. A FOURIER limitation or it, and femtosecond laser that can be approximated are made into the light source. A beam splitter divides the pulse from this laser into two. The reflector which controls two beams in time and carries out minute rotation through an optical delay circuit controls spatially using a plane mirror (henceforth a "flat-surface mirror"), and a concave mirror (henceforth a "concave surface mirror"). Inside the base material front face which records a hologram, or a base material, plane of polarization is made parallel, and it is energy-density 100 GW/cm². By condensing above and making the condensing spot of two beams agree in time and spatially By the formation of a form status change on the front face of a base material by the ablation of the base material ingredient produced by high density energy exposure, or atomic arrangement structural change of a base material ingredient, and/or refractive-index change of a base material ingredient It is the manufacture approach of the hologram by the 2 beam laser interference exposing method characterized by recording a hologram on a transparent material, a semiconductor material, or a metallic material irreversibly.

[0011] Pulse width is desirable, and 500 to 50 femtosecond, preferably, peaking capacity is 10GW or more, and makes the light source a fourier marginal pulse and femtosecond laser approximated. Energy density is 1 TW/cm² preferably. It condenses above. For example, since it corresponds to 20 micrometers of air clearances, using the refractive index of a base material as 1.5 100 femtosecond, the total thickness of a hologram is set to 10 micrometers or less. The optical path length of two beams can be changed, a hologram record depth location can be controlled by the optical delay circuit, and the hologram total thickness can be adjusted by changing pulse period width of face.

[0012] Titanium sapphire laser light has realized the fourier marginal pulse mostly, and its coherence is very high. Such a light has a coherency and once the light which carried out the split to two beams When it is again made in agreement in time and spatially, without degrading coherence, when plane of

polarization is parallel Since the interference pattern with which the contrast of an umbra and a bright section clarified is produced If the threshold decided with an ingredient is set up between the energy densities of a bright section and an umbra, an interference pattern is recordable as a surface concavo-convex pattern or change of a refractive index with the above-mentioned micro explosion or an atomic arrangement structural change of an ingredient.

[0013] In the manufacture approach of the hologram of this invention, each following means is employable. Optical way length can be changed to a mirror side to a perpendicular direction and an incident beam parallel and by making micromigration carry out perpendicularly with micro slide calipers etc., and the location of a flat-surface mirror and a concave surface mirror can be made into an optical delay circuit.

[0014] In order for two femtosecond laser beams to detect that it is in agreement spatially and in time, the sum cycle from non-linear optics crystals, such as a BBO crystal, is used. That is, when a colliding point is in agreement spatially and in time inside a crystal, the sum cycle of exposure laser light occurs according to the non-linear optics effectiveness. After making two beams spatially in agreement within a BBO crystal, it can fine-adjust to an optical delay circuit, and time coincidence can be taken so that the reinforcement of a sum cycle may become max. As an ingredient which produces the non-linear optics effectiveness, when the crystal of BBO etc. is used, it is necessary to take phase matching, whenever [two beam angle] has a limit, and whenever [beam angle] cannot be enlarged.

[0015] Air has the optical non-line type of Miyoshi, can replace it with the crystal of BBO etc., and can be used as an ingredient for detecting the existence of spatial and time coincidence of two beam collision locations. When 880nm femtosecond laser is used, based on the 3rd order non-line type multiplier of air, a wave thru/or a 3 time sum cycle (wavelength: 266nm) occur 3 times. The reinforcement of a wave thru/or a 3 time sum cycle is proportional to cube of optical reinforcement 3 times. Since bright section reinforcement increases 4 times by interference as compared with an independent beam when two beams collided and interfere, a wave thru/or a 3 time sum cycle serve as 64 times as many strength as this 3 times, and the existence of time and spatial coincidence can be detected to high sensitivity. When the Miyoshi non-linearity of air is used, the constraint to the include angle between beams can be removed.

[0016] By setting up an energy density directly under [where ablation happens] a threshold, you can keep flat the shape of surface type of this base material, you can make it accompanied by the refractive-index modulation of the base material itself [this], and a surface type hologram can be formed.

[0017] A photoinduced structural change arises by silica glass and the laser radiation of energy density especially comparatively low in germanium **** silica glass, consequently the volume contracts about 3%. If this phenomenon is used, the surface relief mold hologram by the volume change accompanying a laser induction structural change can be formed by setting below to the threshold from which ablation arises beyond the threshold from which a photoinduced structural change starts an energy density. Furthermore, between the part which changed structurally, and the part which is not changing, since a difference is in the etch rate in an acid solution, if the ingredient which recorded the surface relief mold hologram is etched with an acid solution, the depth of surface relief can be increased and hologram diffraction efficiency can be raised.

[0018] By adjusting the incidence location and include angle to this base material of two beams which carry out incidence from said, the transparency mold hologram to which the location and surface area of the depth direction of this base material were adjusted can be formed.

[0019] Based on air and the difference of the refractive index of this base material, it is reflected on a base material front face, consequently more energy is absorbed by the base material by the light absorption in a front face, and the interaction with the reflected light, and the ablation on the front face of a base material becomes easy to produce a part of laser light irradiated by the base material out of air. Ablation on the front face of a base material can be made hard to be able to reduce reflection in a base material front face, and to produce by dipping a base material or applying this solution on the surface of a base material into the solution in which a difference with the refractive index of a base material has a small refractive index. Also by forming an antireflection film in a base material front face, the same

effectiveness is acquired and a flat surface type-like hologram can be obtained.

[0020] The agreement location of condensing of two beams which carries out incidence to this base material face to face, and the size of a condensing spot are controlled by the optical delay circuit and the mirror, from setting it as the interior of this base material, it is embedded to the interior of a base material, the location and the surface area of the depth direction are adjusted, and the embedding mold reflective mold product hologram to which the hologram total thickness was adjusted can form by controlling the time-amount width of face of a laser pulse further. Under the present circumstances, while spreading the inside of a base material, since coherence deteriorates based on the nonlinearity of an ingredient, a femtosecond pulse can enlarge the embedding depth by making energy density as small as possible, using the small base material of nonlinearity.

[0021] By controlling the condensing agreement location of two beams which carry out incidence to this base material face to face by the optical delay circuit and the condenser lens, the depth location of the hologram in this base material can be changed, and a multilayer hologram record medium can be formed by embedding two or more holograms in the depth direction.

[0022] The domain reversal mold grid which carried out pseudo-phase matching can be formed adjusting the temperature of this ingredient and impressing electric field as this base material, using a transparence crystal or glass without inversion symmetry.

[0023] As this base material, a surface relief mold hologram, a surface type hologram, or a volume hologram can be formed using a transparent ingredient or silicon, germanium, GaAs, AlN, InP, GaN and ZnS, ZnSe, ZnO and SiC, or the semiconductor material chosen from the mixed crystal of these between to the light chosen from a quartz, glass, sapphire, LiNBO₃, LiTaO₃, ZrO₂, CaF₂, a diamond, or acrylic resin.

[0024] As this base material, a surface relief mold hologram can be formed using the metallic material chosen from gold, silver, platinum, copper, nickel, chromium, aluminum, cadmium, a tantalum, or metal silicon or silicon, germanium, GaAs, AlN, InP, GaN and ZnS, ZnSe, ZnO and SiC, or the semiconductor material chosen from the mixed crystal of these between.

[0025] As an ingredient which records a hologram, conventionally, the optical photosensitivity organic substance or an inorganic compound was used, and there was much constraint of an ingredient. In the process by this invention, it is the ablation of a base material by high density energy, or irreversible record by structural change, and almost all ingredients can be used. Moreover, it continues to stability for a long time, and the hologram recorded irreversibly once does not disappear, unless it warms even to extent to which an atomic arrangement structural change of the base material itself takes place.

[0026] This base material can be preferably placed into a vacuum at the time of exposure. By placing into a vacuum, the particle and impalpable powder which are generated by ablation do not adhere to a base material front face, and the clean surface can be maintained. Moreover, a flat front face is maintained in an embedding mold hologram.

[0027] Furthermore, this invention is the hologram irreversibly formed in the transparent compound, the semi-conductor, or the surface of metal to the light manufactured by the above-mentioned approach.

[0028] Furthermore, this invention is a diamond, an alumina, sapphire or aluminum₂O₃, and SiO₂. It is the distribution black reflective mold (DBR) or distribution feedback mold (DFB) laser which used as the diffraction grating the hologram obtained by the manufacture approach of this invention using an exciton, the intrinsic photoemission based on interband transition, luminescence by the proper defect, or luminescence by the addition impurity by using as a laser medium the glass which consists of a presentation containing both or one side. That is, waveguide with a high refractive index is formed into the above-mentioned parent, and inside, a luminescence pin center, large is made to the interior, it is crowded, and DFB or a DFB laser can be further created by creating an embedding mold hologram in the both ends of this waveguide.

[0029] Furthermore, this invention is a hologram manufacturing installation by the 2 beam laser interference exposing method used for the above-mentioned approach characterized by to consist of optical system which consists of a device for fine-rotating the optical delay circuit for controlling the condensing agreement location of the beam splitter for dividing the pulse beam from the femtosecond

laser light source and this laser into two, and pulsed light in time, and the flat-surface mirror, the concave surface mirror and this mirror for controlling spatially. A laser beam can be orthopedically operated in a gauss mold, and the aperture controlling element to which the threshold of hologram formation is reduced can be added to this equipment.

[0030] As equipment with the highly precise position control nature which the optical system which is a micron scale and can control a location is required for a 2 beam laser aligner, and can respond to it, this invention According to the optical system having the function in which the existence of condensing agreement of the optical delay circuit in which minute control is possible, the flat-surface mirror which can be fine-rotated and a concave surface mirror, and two beams is detectable Two beams are condensed on the base material which records a hologram, or inside a base material, and it makes it possible to make two condensing spots agree in time and spatially.

[0031] Furthermore, [0032] which constitutes equipment from reflected light faculty articles, such as a flat-surface mirror and a concave surface mirror, makes it possible to prevent degradation of coherence using the optical system which does not use transmitted light faculty articles, such as a lens, as much as possible, adjusts the arrangement and the number of the mirrors of each optical path, and makes the plane of polarization of a beam parallel further in order to improve coherence of two beams

[Embodiment of the Invention] Drawing 1 is the conceptual diagram showing the optical system of the method of manufacturing a hologram by the 2 beam laser interference exposing method of this invention, and equipment. It is reflected by the flat-surface mirror M1, and the laser beam irradiated from the femtosecond laser light source is the half mirror HF 1 used as a beam splitter, and is divided into a beam B1 and beam B-2. It is reflected by the flat-surface mirror M2 and the concave surface mirror M3, and a beam B1 condenses a front face or inside a base material S1. Instead of the concave surface mirror M3, flat-surface mirror M3' and the thick thin lens L1 may be used. It is reflected by the flat-surface mirror M4 and the flat-surface mirror M5, and is further reflected by the concave surface mirror M6, and beam B-2 is condensed a front face or inside a base material S1. A lens L2 and flat-surface mirror M6' may be used instead of the concave surface mirror M6.

[0033] When creating a reflective mold hologram, it makes the interior of a base material S1 condense beam B-2 reflected by the concave surface mirror 6 using the optical system shown by the thick dotted line by the flat-surface mirror M7 and the flat-surface mirror M8, although the optical pass shown as a continuous line is the case where a transparency mold hologram is created. It may change to the concave surface mirror M6, and a lens L2 and flat-surface mirror M6' may be used. In addition, as a thin dotted line shows to drawing 1, helium-Ne laser light is reflected by the flat-surface mirror M9, a base material S1 is irradiated, and it may be made to act from the reflected light as the monitor of the formation process of a hologram.

[0034] The flat-surface mirror M4 and the flat-surface mirror M5 function as an optical delay circuit. That is, the flat-surface mirror M4 and the flat-surface mirror M5 are made to move slightly to 1-micron order with micro slide calipers, the relative optical-path-length difference of a beam B1 and beam B-2 is adjusted, and time coincidence of the condensing spot of two beams is performed. The concave surface mirror M3, the concave surface mirror M6, or the flat-surface mirror M8 is fine-rotated using micro slide calipers, and the condensing location of two beams is made spatially in agreement. In order that lenses L1 and L2 may prevent degradation of coherence, they are closing in as much as possible, and what has a long focal distance is desirable. In this arrangement, the plane of polarization of the beam in a base material S1 is parallel. Optical parameters, such as a focal distance when giving fringe spacing of the created diffraction grating and a lens function, are called for like what is obtained by the 2 beam laser interference exposing method for having used the conventional continuation light.

[0035] Place a base material S1 on a X-Y stage, it is made to move slightly using micro slide calipers, and records the hologram of minute area on the location of assignment of a base material S1. In the manufacture approach of this invention, it is one pulse laser light, and since a hologram is recordable, if two or more pulses are irradiated serially at a base material, a hologram is recordable on multiplex. If the base material is fixed between pulses, holograms overlap spatially. Moreover, if the plane of polarization of laser light is rotated, the formed hologram overlapping will rotate only this include angle

to each other. If two pulses which rotated plane of polarization 90 degrees especially are irradiated serially, the overlapping hologram will turn into a grid-like hologram. Even if it rotates a base material 90 degrees instead of rotating plane of polarization, the hologram of the shape of same grid can be formed.

[0036] Moreover, for every laser pulse, a base material can be moved in X and the direction of Y, it can migrate to the large surface field of a base material, and a hologram can be produced. Since the exposure time is very short, it may move a base material S1 continuously. Especially, when moving the distance of the one half of fringe spacing for a base material between two exposures of a pulse using a piezoelectric device etc., as compared with the hologram recorded by one pulse, fringe spacing can form a half hologram substantially. When femtosecond laser with a wavelength of 800nm is used, since the minimum fringe spacing in a transparency mold hologram is 400nm, fringe spacing can form the hologram to 200nm by this approach. In order to make fringe spacing small, femtosecond laser with short wavelength may be used.

[0037] Laser is playback magnification titanium sapphire laser suitably, and about 100 femtosecond, pulse energies are about 1 mJ / pulse, and when about 800nm and pulse width are converted into peaking capacity, it is good [oscillation core wavelength / pulse width] to be referred to as about 10GW. A condensing spot size is about 100 TW/cm², when it is a diameter of about 100 micrometer and converts into peak energy suitably. It is good to carry out.

[0038] Drawing 2 is the conceptual diagram showing time control of the condensing agreement location of the pulsed light of a beam B1 and beam B-2. For example, 100 femtosecond, it is made vacuum middle distance and corresponds to 30 micrometers. In other words, light exists only in die length of 30 micrometers. Moreover, about 40 San-ya is included in the pulsed light of 100 femtoseconds as laser wavelength is 0.8 micrometers. Therefore, if the optical path difference of a beam B1 and beam B-2 is not set to 30 micrometers or less, even if two light pulses spread the same optical path spatially, they never will not overlap. That is, it is not in agreement in time. When a beam B1 and beam B-2 do not agree in time, as shown in (A) of drawing 2, and (C), it is illustrated, respectively, and when it agrees in time, it is illustrated as shown in (A) and (B).

[0039] Drawing 3 is the conceptual diagram showing spatial control of the condensing agreement location of the pulsed light of a beam B1 and beam B-2. In the condensing point that a beam B1 and beam B-2 crossed in space like illustration, as (A) of drawing 2 and (B) show, when pulsed light is in agreement also in time, two light interferes. When the light energy consistency of an interference bright section exceeds the record threshold of a base material, an interference pattern is recorded as a refractive-index modulation.

[0040] In the manufacture approach of this invention, when a front face is made to condense, the hologram of the surface relief mold which has irregularity in a front face, and the surface hologram by the refractive-index modulation of a base material can be formed. Moreover, when condensing is controlled so that an interference fringe is made inside, the volume hologram of an embedding mold can be formed.

[0041] The hologram obtained by the manufacture approach of this invention Are useful as a diffraction grating in an optical information communication link and an optical-memory technical field etc. as a concrete application The optical equipment using optical elements, such as a light wave length spectral separation component using a surface relief mold hologram, and an optical deflection component, or the component of those, Or the embed and using optical element [, such as a mold light wave length spectral separation component, an optical deflection component, a light wave length output equalization component, and an optical distribution recovery component,] or those components optical equipment using a volume hologram is illustrated.

[0042] Moreover, the surface relief mold hologram for an ornament, marking, or forged prevention or a volume hologram is illustrated. Furthermore, a multilayer hologram record medium, the harmonic generation component by pseudo-phase matching (QPM), and the equipment using the component are illustrated.

[0043] Furthermore, the diamond of this invention, sapphire, an alumina, aluminum 2O₃, and SiO₂

Luminescence of intrinsic photoemission, a proper defect, or an addition impurity be use through the glass which consist of a presentation containing both or one side, and the distribution black reflective mold (DBR) which used as reflection or a deviation component the hologram obtained by the approach of this invention or a distribution feedback mold (DFB) laser component, and the equipment using the component be illustrate.

[0044]

[Example] The transparency mold hologram was recorded in atmospheric air using the 2 beam laser interference exposure optical system shown in example 1 drawing 1 . The combination of flat-surface mirror M3', a lens L1, and a flat-surface mirror M6' and a lens L2 was used. The single crystal of sapphire with a magnitude of 10x10x1mm was used for the base material S1 which records a hologram. Incidence of the laser beam was carried out at right angles [this sapphire single crystal] to the c-th page. It considered as about 1 mJ / pulse, and the beam B1 was set to 0.7mJ(s), it set beam B-2 to 0.3mJ (s), and the laser output condensed each beam in the diameter of about 100 micrometer, and recorded the hologram by one pulse. Furthermore, in order to operate a laser beam orthopedically to Gaussian distribution, the energy of the beam B1 required to record a hologram and B-2 has been reduced to 1/5 by inserting the aperture controlling element A1 in an optical path.

[0045] As shown in drawing 4 , the include angle theta which a beam B1 and beam B-2 make was exposed in two cases, 10 degrees and 30 degrees, and as shown in drawing 5 , grid fringe spacing of 1.5 micrometers and 3 micrometers was obtained, respectively. The grid fringe spacing d was in agreement with the value given by $\lambda = n \cdot d \cdot \sin \theta / 2$ using 1 which is the value of air as 800nm and n as laser wavelength λ . Moreover, it has checked that it was the hologram of a surface relief mold from measurement of AFM. Area in which the hologram was formed was a diameter of about 50 micrometer. Moreover, since record by one pulse was possible, continuation migration of the X-Y stage was carried out in time, and the hologram has been recorded on one sample to the number of repeats of a pulse.

[0046] The diffraction pattern 13 projected on the diffraction grating 11 obtained in this example at the screen 12 when irradiating helium-Ne laser ($\lambda = 633\text{nm}$) is shown in drawing 6 . The high order diffracted light was seen, and the reinforcement of the primary diffracted light is about 20%, and it has been proved [reinforcement] that this diffraction grating could be applied to various diffracted-light faculty articles.

[0047] The surface relief mold hologram was recorded on the golden thin film using the same 2 beam laser interference exposure optical system as example 2 example 1. In order to operate a laser beam orthopedically to Gaussian distribution, the aperture controlling element A1 was inserted in the optical path. The golden thin film with a thickness of about 250nm created with vacuum deposition on glass was used as the base material which records a hologram. The beam B1 after beam plastic surgery was 0.13mJ, and the beam 2 was 0.07mJ. The include angle theta which two beams make was 20 degrees. Fringe spacing of the obtained diffraction grating was in agreement with the value given by $\lambda = n \cdot d \cdot \sin \theta / 2$ using 1 which is the value of air as 800nm and n as laser wavelength λ .

[0048] The surface relief mold hologram was recorded on the silica glass film using the same 2 beam laser interference exposure optical system as example 3 example 1. As an ingredient, SiO₂ thin film (thickness: 114nm) produced by thermal oxidation was used on Si single crystal. A beam B1 and B-2 are energy intensity 25microJ, and condensed on the ingredient front face at the diameter of about 100 micrometer, respectively. At 90 degrees, the lattice spacing on count of the include angle which two beams make is 580nm. The AFM image of the diffraction grating obtained by drawing 7 is shown. From this AFM image, it has checked that the surface relief mold hologram with a channel depth [of 2-3nm] and a slot spacing of 580nm was formed. The depth of flute is 2 - 3% of silica glass thickness, and was mostly in agreement with contraction accompanying the photoinduced structural change in silica glass. The process which carries out chemical etching of this hologram to drawing 8 is shown notionally. 1%, chemical etching is a fluoric acid solution and was performed for 5 minutes. The AFM image of the hologram after etching is shown in drawing 9 . It has been checked that the diffraction grating to which the depth of flute became deep and had a high aspect ratio in 18-20nm had been obtained from this AFM

image.

[0049] Example 4 drawing 10 shows the concept of the approach of this example. As shown in drawing 10, the hologram was recorded on the silica glass dipped into the solution using the same 2 beam laser interference exposure optical system as an example 1. Any one of water, a hydrogen fluoride water solution, an acetone, ethanol, a methanol, a hydrochloric-acid water solution, and nitric-acid water solutions was used for the solution. The energy intensity of B1 and B-2 is 400microJ, respectively, and two pulse collision locations were set as the interior of a base material. In atmospheric air, on the same conditions, when laser light was irradiated, the damage by ablation occurred on the front face of a base material, but when a base material was dipped into a solution, the front face of a base material was flat and has formed the diffraction grating only in the interior of a base material. Especially, in the case of 1% fluoric acid water solution, processing distortion was not detected in silica glass.

[0050] Example 5 drawing 11 shows the concept of the approach of this example. As shown in drawing 11, after dividing the pulse of titanium sapphire laser (wavelength: 800nm, pulse width: 100 femtosecond, repeat frequency: 10Hz) into two beams, B1, and B-2 by the beam splitter, it was made to collide in atmospheric air. Reinforcement of a beam was set to 0.75mJ(s), respectively. Whenever [beam angle / of B1 and B-2] was changed among 0 - 180 degrees. After tuning mirrors M1 and M2 and lenses L1 and L2 finely and making two beams spatially in agreement, two beams were made in agreement in time using an optical delay circuit. The spectrum of the pulse after a collision was carried out using the spectroscope. Also in whenever [which beam angle], when two beams were in agreement spatially and in time, as compared with the time of not being in agreement, the 3 time higher harmonic wave of high intensity was observed remarkably, and it turned out that this method is effective in detection of the existence of spatial and time coincidence of two femtosecond pulse beams. This method is effective in measurement of femtosecond pulse period width of face etc.

[0051] Using the same 2 beam laser interference exposure optical system as example 6 example 1, it embedded in the diamond and the mold hologram was recorded. In order to operate a laser beam orthopedically to Gaussian distribution, the aperture controlling element A1 was inserted in the optical path. The base material S1 which records a hologram was a natural diamond (Type IIa, a SAWN cut, the optical absorption end: 220nm), and the magnitude of a base material was 3x3x0.5mm. It is 0.14mJ, beam B-2 is 0.06mJ, and the beam B1 condensed both beams in the location inside a base material S1 at the diameter of about 100 micrometer. By the case where the include angle theta which a beam B1 and beam B-2 make is 10 degrees, the embedding mold hologram which has fringe spacing of about 3 micrometers in a depth of about 1 micrometer has been formed from the front face of a base material S1.

[0052] Measurement of AFM to the front face was flat. From Raman scattering of the formation section of a diffraction grating, it has checked that graphite-like carbon could be formed. The diffraction efficiency at the time of irradiating helium-Ne laser was about 20%. From the above result, it has been proved that this hologram could be applied as a diffracted-light study component of various embedding molds. Moreover, it has been proved that this hologram could apply also as a hologram for forged prevention.

[0053] The 2 beam coincidence detection approach of an example 5 was built into the 2 beam laser interference exposure optical system of example 7 example 1, and the hologram was recorded on the silica glass film which oxidized Si substrate thermally. The reinforcement of B1 and B-2 is 20microJ, respectively, and the include angle of two beams condensed in the diameter of about 100 micrometer on the surface of the base material at 158 degrees. From the AFM image shown in drawing 12 to slot spacing: It checked that the 430nm diffraction grating was recorded.

[Translation done.]